

# TECHNISCHE DATEN

MOTOR			
Hersteller / Modell		Cummins / L9	
Typ		Dieselmotor mit Turbolader und Ladeluftkühlung	
Nennleistung Schwungrad	SAE	J1995 (brutto)	365 PS (272 kW) bei 2.100 U/min.
		J1349 (netto)	359 PS (268 kW) bei 2.100 U/min.
	DIN	6271/1 (brutto)	370 PS (272 kW) bei 2.100 U/min.
6271/1 (netto)		363 PS (272 kW) bei 2.100 U/min.	
Max. Leistung		380 PS (283 kW) bei 1.800 U/min.	
Maximales Drehmoment		1.795 Nm (1324 lb·ft) bei 1.400 U/min.	
Hubraum		8.900 cm <sup>3</sup> (543 cu in)	

HYDRAULIKSYSTEM	
HAUPTPUMPE	
Typ	Tandem-Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge
Max. Fördermenge	2 x 340 lpm (89,8 U.S. gpm / 74,8 U.K. gpm)
Zusatzpumpe für Vorsteuerkreis	Zahnradpumpe

Quererfassendes und kraftstoffsparendes Pumpensystem.

HYDRAULIKMOTOREN	
Fahren	Axialkolbenmotor mit variablem Hubraum
Schwenken	Axialkolbenmotor

EINSTELLUNG ÜBERDRUCKVENTIL	
Arbeitshydraulikkreise	330 kgf/cm <sup>2</sup> (4.693 psi)
Fahren	360 kgf/cm <sup>2</sup> (5.120 psi)
Leistungsverstärkung (Ausleger, Löffelstiel, Löffel)	360 kgf/cm <sup>2</sup> (5.120 psi)
Schwenkkreis	290 kgf/cm <sup>2</sup> (4.125 psi)
Vorsteuerkreis	40 kgf/cm <sup>2</sup> (570 psi)
Wartungsventil	Eingebaut

HYDRAULIKZYLINDER	
Anz. Zylinder Bohrung x Hub	Ausleger: Ø 160 x 1.500 mm
	Löffelstiel: Ø 170 x 1.760 mm
	Löffel: Ø 150 x 1.295 mm

ANTRIEBE UND BREMSEN	
Antriebsmethode	Voll hydrostatisch
Fahrmotor	Axialkolbenmotor, mit Bremse integriert
Untersetzung	Planetenuntersetzungsgetriebe
Max. Zugkraft	32.517 kgf (71.688 lbf)
Max. Fahrgeschwindigkeit (schnell / langsam)	5,7 km/h (3,5 mph) / 3,5 km/h (2,2 mph)
Steigfähigkeit	35° (70 %)
Feststellbremse	Mehrscheibenausführung, nass

KONTROLLE	
Vorsteuerdruckunterstützte Joysticks und Pedale mit abnehmbarem Hebel sorgen für eine nahezu mühelose und ermüdungsfreie Bedienung.	
Vorsteuerung	Zwei Joysticks mit einem Sicherheitshebel (links): Schwenken und Löffelstiel, Ausleger und Löffel
Fahren und Lenken	Zwei Hebel mit Pedalen
Drosselklappensteuerung Motor	Elektrisch, Drehregler

SCHWENKSYSTEM	
Schwenkmotor	Axialkolbenmotor mit festem Hubvolumen
Schwenkreduktion	Planetenradreduktion
Schmierung Drehkranz	Ölbad
Schwenkbremse	Mehrscheibenausführung, nass
Schwenkgeschwindigkeit	10,4 U/min.

KÜHL- UND SCHMIERMITTELMENGEN			
	Liter	US gal	UK gal
Kraftstofftank	600	154,7	131,9
Motor Kühlmittel	42	11,1	9,3
Motoröl	30	6,4	5,4
Schwenkeinrichtung	11	2,9	2,4
Endantrieb (jeder)	7,8	2,06	1,72
Hydrauliksystem (inklusive Tank)	414	106,7	91,06
Hydrauliköltank	210	54,1	46,2
DEF / AdBlue®	70	18,5	15,5

UNTERWAGEN	
Der X-Fuß-Mittelrahmen ist voll verschweißt mit verstärkten Kastensegment-Kettenrahmen. Der Unterwagen enthält geschmierte Rollen, Laufräder, Kettenspanner mit stoßdämpfenden Federn und Kettenräder sowie eine Kette mit Doppel- oder Dreifach-Plattensteg-Bodenplatten.	
Mittelrahmen	X-Fuß-Typ
Kettenrahmen	Fünfeckiges Kastenprofil
Kettenplatten pro Seite	Je 48
Stützrollen pro Seite	Je 2
Laufrollen pro Seite	Je 9
Kettenführung pro Seite	Je 2

EINSATZGEWICHT (CA.)			
Betriebsgewicht, einschließlich 6500 mm (21' 4")-Ausleger, 3.200 mm (10' 6")-Löffelstiel, Löffel gehäuft nach SAE 1.62 m <sup>3</sup> (2.12 yd <sup>3</sup> ), Schmiermittel, Kühlmittel, vollem Kraftstofftank, vollem Hydrauliköltank und sämtlicher Standard-Ausrüstung.			
Bodenplatten		Betriebsgewicht	Bodendruck
Typ	Breite mm (in)	kg (lb)	kgf/cm <sup>2</sup> (psi)
Dreisteg- Bodenplatte	600 (24")	HX380AL	39.100 (86.200) 0,70 (9,97)
		NL	38.890 (85.737) 0,70 (9,92)
	700 (28")	HX380AL	39.550 (87.193) 0,61 (8,64)
	800 (32")	HX380AL	40.000 (88.185) 0,54 (7,65)
Doppelsteg- Bodenplatte	600 (24")	HX380AL	40.460 (89.199) 0,48 (6,88)
			39.520 (87.127) 0,71 (10,07)

KLIMAAANLAGE	
Die Klimaanlage der Maschine enthält fluoriertes Treibhausgas mit dem Treibhauspotential R134a. (Treibhauspotential: 1.430). Das System enthält 0,8 kg Kältemittel mit einem CO <sub>2</sub> -Äquivalent von 1,14 metrischen Tonnen. Weitere Informationen siehe Handbuch.	