

## Detailinformationen R 50.26 S

<b>Artikel-Nr.</b>	R 50.26 S
<b>Bezeichnung</b>	R 50.26 S
<b>max. Tragfähigkeit</b>	4950 kg
<b>max. Hubhöhe</b>	25.900 mm
<b>max. Ausladung</b>	22.900 mm
<b>Länge bis Geräteträger</b>	7.150 mm
<b>Breite</b>	2.430 mm
<b>Höhe</b>	3.070 - 3.120 mm
<b>Gesamtgewicht ohne Lastgabeln</b>	16.600 kg
<b>Motor</b>	4 Zylinder FPT NEF45 4,5 l Hubraum Direkteinspritzung wassergekühlt Leistung 125 KW (170 PS) 2200 U/min Stufe IV Final Oxidationskatalysator und SCR-Katalysator mit AdBlue-Einspritzung (DOC + SCR)
<b>Hydrostatischer Fahrtrieb</b>	Pumpe: elektronisch geregelt mit variabler Förderleistung Motor: Verstellmotor Mineralisches Hydrauliköl HVI 46 EPD Basis zur elektronischen Steuerung von Motordrehzahl und Fahrtrieb inklusive automatischer Drehzahlerhöhung am Joystick
<b>Getriebe</b>	2 Gänge elektrohydraulisch gesteuert Vmax = 1.Gang / 2.Gang = 11 / 20 km/h, optional 40 km/h
<b>Kabine</b>	geschlossene Kabine geteilte Tür 360 Grad Rundumsicht verstellbarer Sitz mit Sicherheitsbeckengurt Heizung Front- Dach- und Heckscheibenwischer Sonnenrollo 5x1 Joystick elektronisch mit kapazitiver Freigabe inkl. Fahrtrichtungsschalter zweiter elektronischer Joystick in Armlehne links V3520
<b>MERlin-System</b>	vollelektronische Steuerung aller Funktionen (ASCS)
<b>Teleskop-Ausleger</b>	5-teilig über Ketten proportional ausfahrend
<b>Geräteträger</b>	Schnellwechselsystem Typ "ZM2" von der Kabine aus hydraulisch steuerbar
<b>Niveau-Ausgleich</b>	hydropneumatisch automatisch und manuell steuerbar
<b>Abstützungen</b>	4, unabhängig voneinander zu bedienen, Funktionen: Ausfahren und Absenken
<b>Drehkranz</b>	endlos drehend doppel-kugelgelagert
<b>Lenkung</b>	hydraulische Lenkung 3 Lenkarten: Allradlenkung, Vorderradlenkung, Hundegang
<b>Antrieb</b>	permanenter Allradantrieb
<b>Achsen</b>	Vorderachse feststehend/manuell einstellbar Hinterachse pendelnd mit automatischer Blockierung
<b>Bremsanlage</b>	Scheibenbremsen an allen 4 Antriebswellen automatisch wirkende Feststellbremse bei Motorstillstand
<b>Rahmenbauweise</b>	aus hochfestem Stahl

Alle Preise in € zzgl. gesetzl. MWSt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkauf-, Lieferungs- und Gewährleistungsbedingungen  
Technische Änderungen vorbehalten.

<b>Hydraulikanlage</b>	LOAD SENSING-Pumpe Gesamtfördermenge: 138 l/min Arbeitsdruck: 250 bar Flow-Sharing-Steuerblock Mineralisches Hydrauliköl HVI 46
<b>Elektrik</b>	12 V Batterie mit 160 Ah Lichtmaschine 90A
<b>Stabilisationskontrolle</b>	computerunterstützt (ASCS-System) mit permanenter Kontrolle und Anzeige im Display Warnung und Abschaltung im Überlastfall
<b>Bereifung</b>	18-22.5
<b>Bühnenvorbereitung</b>	Serienausstattung inklusive Elektropumpe für Notablass
<b>Serienausstattung</b>	<p>3 x Zusatzstrom 12V, 2,9 A am Auslegerkopf  Vorbereitung für Dauerhydraulik am Auslegerkopf  V2002 Vorbereitung für Anbaugeräte mit Lastbegrenzer  V0400 Bühnenvorbereitung  V0404 Vorbereitung für Funksteuerfunktion  V0420 Vorbereitung SPACE-Bühne  Verstaumöglichkeit für Werkzeugkiste (Oberwagen)  V1000 Abschleppvorrichtung, nicht für öff. Straßenverkehr (Serie in Kombination mit V1901 bzw. V1903)  V2510 Radiovorbereitung  Zurrösen zur sicheren Transportverzurrung</p> <p>2 Hydraulikanschlüsse am Auslegerkopf  elektrisches Verbindungskabel im Ausleger  Beleuchtung für Strassenfahrt  akustisches Signal bei Rückwärtsfahrt  Lastschutzgitter am Geräteträger  Hubzylinderstütze zur Sicherung</p> <p>1 Radmutter Schlüssel  2 Bedienungsanleitungen  1 Motorhandbuch</p>